



FARIZON

PREISLISTE V6E



Fahrzeuginformationen

Höchst zulässiges Gesamtgewicht (kg)	2715	•
Eigengewicht (kg) / höchst zulässig Nutzlast (kg)	1565	•
Fahrzeugabmessung L*W*H (mm)	4855×1730×1985	•
Laderaumaße Innen L*W*H (Millimeter)	2800×1600×1320/1270	•
Radstand (mm)	3100	•
Vorderradaufhängung (mm)	635	•
Hinterradaufhängung (mm)	1110	•
Ladevolumen (m ³)	5.9 / 5.7	•
Maximale Geschwindigkeit (km/h)	110	•
Sitze	2	•

Elektrischer Antrieb

Antriebsmotortyp	Permanentmagnet-Synchronmotor	•
Nennleistung/max. Leistung (kW)	50/100	•
Maximale Abstufbarkeit (%)	≥ 28 %	•
Beschleunigungshaltezeit	MIN: 34 S	•
Antrieb	Hinterradantrieb	•

Merkmal

BOS	BOS	•
Bremsenergierückgewinnungssystem	Regeneratives Bremssystem (L1/L2/L3)	•
Hochspannungs-Haupt-Hilfsantrieb	Vier in einem	•

Batterie

Typ	LFP	•
Marke/Kapazität	42 Kwh CATL (CCS2)	•
Gewichteter kombinierter Verbrauch laut WLTP	195 km	•
Gewichteter kombiniertes Verbrauch Stadtverkehr laut WLTP	265 km	•
Batteriestrom-Abschalteneinrichtung	/	•
Ladezeit AC 20-100% (AC 6,6 kwh)	6 h	•
Ladezeit DC 20-80% (DC 6,6 kwh)	ca. 30 Min.	•
Kühlung	Luftkühlung	•

Reifen

Stahlfelgen	/	•
Dimension	195/70R15 LT 12PR	•

Federung

Vorderradaufhängung	McPherson	•
Hinterradaufhängung	Blattfeder-unabhängige Aufhängung 5 Tellerfedern	•

Bremssystem

Feststellbremse	Mechanische Handbremse	•
Bremstyp	Vorne: Scheibenbremse Hinten: Trommelbremse	•
Bremsassistent	ESC (ABS)	•

Fahren

Getriebe	Automatik	•
----------	-----------	---

Wagenfarbe

Farbe Fahrzeug	weiß	•
Farbe Stoßfänger	weiß	•

Außen & Innen

Sitz

Material Sitze	PVC	•
Sitze	Fahrer: 4-fach Einstellbar	•
	Beifahrer: 2-fach Einstellbar	•
	Sitzbelüftung	•
	Sitzheizung	•

Komfort

Lenkradheizung		•
Zentralverriegelung mit Fernbedienung		•
Elektrische Heizung, Einstellung und Falten		•
Elektrische Fensterheber		•

Instrumentenanzeige

Kombiinstrument		•
12V Steckdose in der Fahrerkabine		•
Klimaanlage	Klima- Halbautomatik mit elektronischer Temperaturvorwahl	•
Sicherheit	Fahrer-Airbag	•
	Beifahrer-Airbag	•
	Diebstahlwarnanlage	•
	Reifendrucksensoren	•

Elektronik

Rückfahrwarner		•
Abstandsanzeige hinten		•
Audio	10.1 Touchscreen inkl. Rückfahrkamera, AM/FM, MP3, Bluetooth-Freisprecheinrichtung	•
	2 USB-Anschlüsse	•
Beleuchtung	Halogen-Scheinwerfer	•
	(manuelle) Verstellfunktion	•
	Automatischer Scheinwerfer (geringes Licht)	•
	Tagfahrlicht	•
	Licht im Frachtraum	•
ECO-Modus		•
Niederspannungsbatterie	45 Ah	•
Full-Wrap-Interieur		•
Trennwand	Versiegelte Trennwand ohne Fenster	•
	Beobachtungsfenster	•

Bodenbelag aus Aluminiumlegierung			•
Ausstattung Laderaum	Verzurrösen im Laderaum		•
Seitentür	Schiebetür an der Beifahrerseite		•
Hecktüren	Doppelflügeltür		•
Öffnungswinkel	270°		•
Zubehör			
Integriertes Toolkit	Abschlepphacken, Warnstativ.		•

Österreich Preisliste	EUR
Listenpreis - netto (exkl. MwSt.)	34.500
Importeurkampagne	2.000
Einführungsbonus	4.110
Aktionspreis netto (exkl. MwSt.)	28.390
MwSt. 20 %	5.678
Preis brutto (inkl. MwSt.)	34.068

Die Garantie für die Batterien beträgt 300.000 km oder 6 Jahre, mit der Möglichkeit, die Garantie um weitere 2 Jahre zu verlängern.

